



TBD 18

Principe de fonctionnement

- L'air ambiant est aspiré par un ventilateur hélicoïde puis réchauffé par des résistances
- Quand la température ambiante arrive approximativement à 60°C le thermostat éteint l'appareil.
- Dès que la température passe en dessous de 55°C, l'élément chauffant est réactivé pour maintenir la température mortelle dans le volume entre 55°- 60°C.
- Les appareils sont équipés de systèmes de sécurité interne pour éviter toute surchauffe.
- L'appareil de chauffage peut être repositionné pendant la période de traitement grâce à ses roulettes.
- On peut également diriger le flux d'air chaud à 180° pour traiter des endroits très précis.

Le TBD 18 est très maniable et facile à mettre en oeuvre.

Avantages

- Lutte contre les insectes nuisibles sans produit chimique.
- Coût avantageux par système de recyclage de l'air
- Aucun besoin de demande d'autorisation préalable (fumigation)
- Pas de danger humain
- Pas de risque de générer des résistances chez les insectes.
- Efficace sur tous les stades d'évolution.
- Les traitements sont facilement réalisables, peu de préparation.
- Accès possible dans le bâtiment pendant le traitement
- Survie des insectes impossible
- Pas de résidus de pesticide
- Réintégration immédiate des locaux après traitement.

Spécifications techniques

Accessoires page 36

MODÈLE	TBD 18
Puissance (kW)	18
Voltage (V)	3x400
Max. débit d'air chaud (m³/h)	3960
Réglage kW	0-9-18
Delta ΔT (°C)	20
Ampérage (A)	14-26
Cône de sortie Ø (mm)	Non
Dimensions emballage compris (L*H) cm	120*87*105
Poids brut (kg)	92
Référence	40.017.000