

Sulzer Station de Relevage Type ABS Sanimat 4002

SULZER



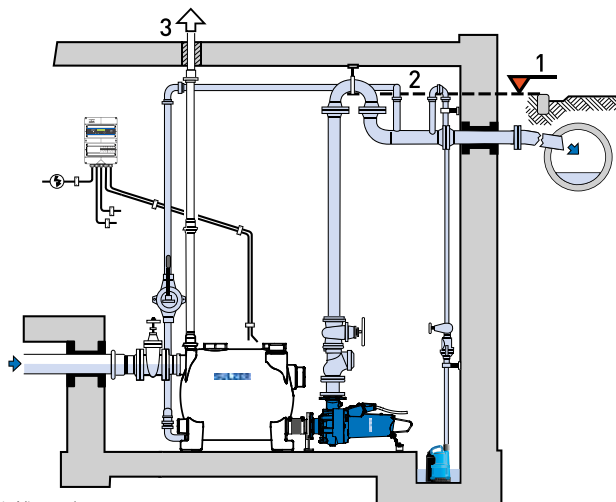
Station de relevage résistante aux inondations pour le pompage automatique des eaux usées dans les zones situées sous le niveau du réseau d'assainissement, conformément à la norme EN 12050-1. Idéale pour l'évacuation efficace des eaux de zones telles que des immeubles, hôpitaux, hôtels et installations commerciales. Convient pour les nouvelles installations ou la rénovation d'anciens bâtiments.

Construction

- Construction solide; facilement transportable et équipée. Ses dimensions compactes lui permettent le passage par une porte standard.
- Quatre options de port de sortie (DN 100) pour le montage de deux pompes sélectionnées de la gamme XFP.
- Six options de port d'entrée : quatre horizontaux (1 x DN 100, 2 x DN 150, 1 x DN 200) et deux verticaux (1 x DN 100, 1 x DN 150). Dispose également d'une connexion (DN 70) pour un tuyau d'évacuation et deux raccords (Ø 50 mm) pour le raccordement à une pompe à membrane manuelle.
- Equipée d'un contrôle de niveau pneumatique pour un contrôle de niveau automatique.
- Les pompes XFP sont conçues pour un fonctionnement continu (S1) sans refroidissement additionnel, et disposant d'un moteur à rendement premium. Hydrauliques Contrablock Plus sans blocages, contrôle de l'étanchéité et de la température.
- Refoulement de la pompe DN 80 ou DN 100 avec bride de connexion.
- Panneau de contrôle avec compresseur à bulles et alarme indépendante du réseau avec batterie de secours intégrée.
- Température moyenne 40 °C; ou jusqu'à 60 °C à emploi intermittent (5 minutes maxi.).

Installation

La prise en compte du niveau de retenue est d'une importance décisive pour une évacuation efficace des eaux usées. Une conception correcte des canalisations et du bloc de relevage est nécessaire conformément à la norme EN 12056-4.



1. Niveau de retenue
2. Siphon de retenue situé au-dessus du niveau de retenue
3. Tuyau de ventilation externe

Les chambres pour stations de relevage doivent être assez grandes pour qu'un espace de travail d'au moins 60 cm de largeur ou hauteur soit disponible dans toute partie exploitée ou maintenue.

Un puisard de la pompe doit être fourni pour la désydratation de la chambre.



Cuve

Synthétique, résistante à la corrosion, réservoir étanche aux gaz et odeurs, conformément à la norme EN 12050-1. Fournie en standard avec les pompes, kits de montage, panneau de contrôle et contrôle de niveau pneumatique.

Capacité: 348 L

Poids (seulement de la cuve): 32 kg

Niveau de commutation: 182 mm

Pompe

Moteur à rendement premium IE3, double garniture mécanique, chambre à huile, contrôle d'étanchéité, et sondes thermiques dans le stator pour éviter la surchauffe.

Moteurs étanches, à cage d'écurie, en version 4 ou 6 pôles, moteur à induction.

Insulation: Classe H (180 °C).

Type de protection: IP 68.

Veillez vous référer aux fiches techniques des XFP pour de plus amples informations.

Matériaux

Description	Matériaux
Cuve	Polyéthylène
Carcasse moteur	Fonte EN-GJL-250
Arbre du rotor	Acier inoxydable 1.4021 [AISI 420]
Volute	Fonte EN-GJL-250
Roue	Fonte EN-GJL-250
Plaque de fond	Fonte EN-GJL-250

Données techniques

Pompe	Moteur	Refoulement pompe DN	Taille des solides [mm]	Tension nominale [V]	Puissance moteur *		Courant nominal [A]	Vitesse [r/min]	Type de câble ** / Démarrage	Poids *** [kg]
					P ₁	P ₂				
XFP 80C-CB1.1	PE13/6	80	75	400 3~	1.6	1.3	3.6	980	(a) / DOL	231
XFP 80C-CB1.3	PE22/4	80	75	400 3~	2.5	2.2	4.6	1450	(a) / DOL	231
XFP 100C-CB1.3	PE22/4	100	75	400 3~	2.5	2.2	4.6	1450	(a) / DOL	245
XFP 100C-CB1.2	PE29/4	100	75	400 3~	3.4	3.0	6.4	1450	(a) / DOL	249
XFP 100E-CB1.3	PE60/4	100	75	400 3~	6.7	6.0	13.6	1450	(b) / YΔ	387
XFP 100E-CB1.4	PE60/4	100	75	400 3~	6.7	6.0	13.6	1450	(b) / YΔ	387

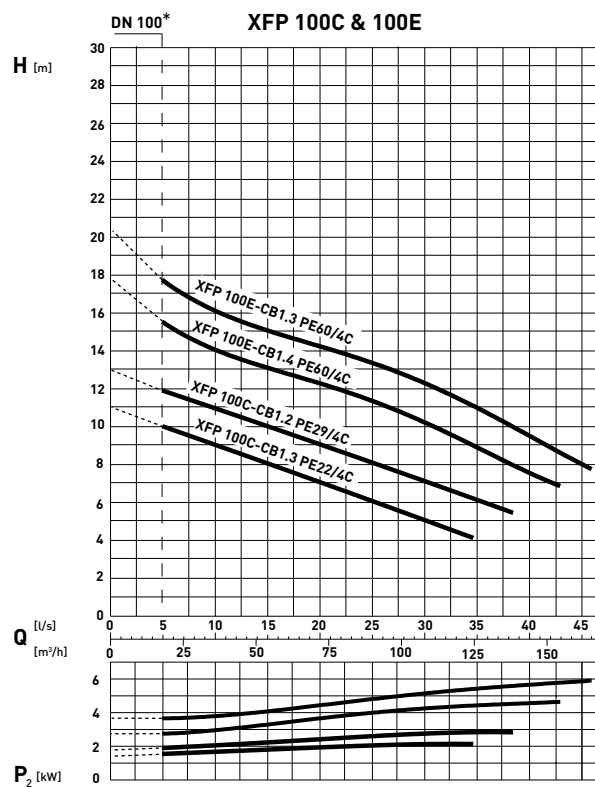
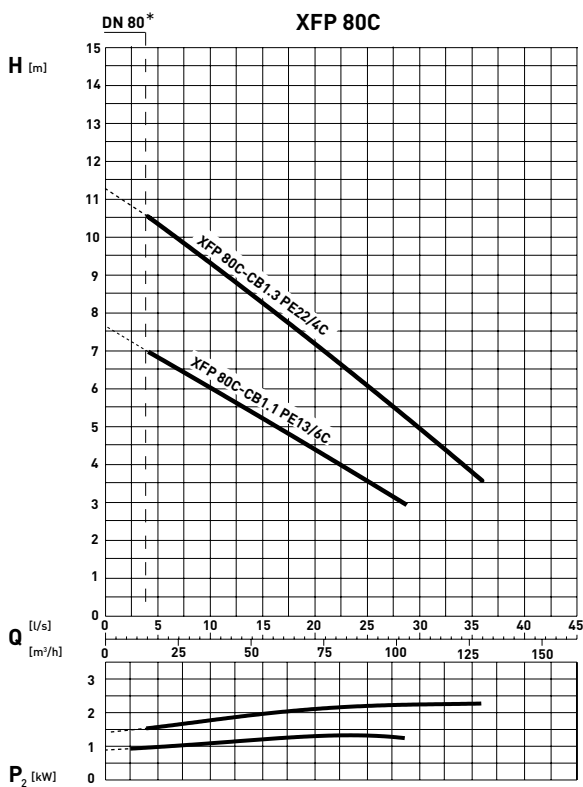
* P₁ = Puissance à l'alimentation secteur

P₂ = Puissance à l'arbre moteur

** Neoprène S1BN8-F: (a) 7G1.5, (b) 10G1.5.
Longeur de câble = 10 m.

*** Inclus la cuve, pompes, support de pompe et kits de connexion.
Lorsqu'elle est équipé d'une pompe à membrane manuelle, ajouter 13 kg.

Courbes de performance



* Débit minimum Q pour conduite de refoulement. H = Hauteur manométrique totale. Q = Débit de refoulement. Courbes conformes à ISO 9906.

Accessoires

	Description	Taille	N° Article
Côté refoulement	1) Vanne d'arrêt (EN-GJL-250) Vanne sphérique. Inclus joint et jeu de vis. Bride de raccordement, classé PN 10.	DN 80 DN 100	61400534 61400535
	2) Robinet-vanne (EN-GJL-250) Avec volant, joint et jeu de vis. Bride de raccordement, classé PN 10.	DN 80 DN 100	61420500 61420501
	3) Pièce de jonction (acier galvanisé) Pour joindre deux conduites d'évacuation dans le cas d'une station double. Bride de raccordement, classé PN 16.	DN 80 / 80 / 80 DN 100 / 100 / 100	62610025 62610026
	4) Raccord spécial (EN-GJL-250) Pour le raccordement flexible de la conduite d'évacuation.	DN 80 / 80 DN 80 / 100 DN 100 / 100	62550008 62550009 62550007
	5) Pompe à membrane manuelle (EN-GJL-250) Clapet anti-retour intégré.	G 1½"	14990028
Côté arrivée	6) Manchon à bride E-KS (EN-GJL-250) Pièce de transition bride DIN / manchon avec joint et jeu de vis. Deux manchons sont nécessaires pour chaque vanne.	DN 100 DN 150	62540025 62540026
	7) Robinet-vanne (EN-GJL-250) Avec volant, joint et jeu de vis. Bride de raccordement, classé PN 10.	DN 100 DN 150	61420501 61420503

Les accessoires 1-4, 6 & 7 sont nécessaires à l'installation de la cuve.
La pompe à membrane manuelle est optionnelle mais recommandée.

