

SÉPARATEURS D'HYDROCARBURES - BY PASS

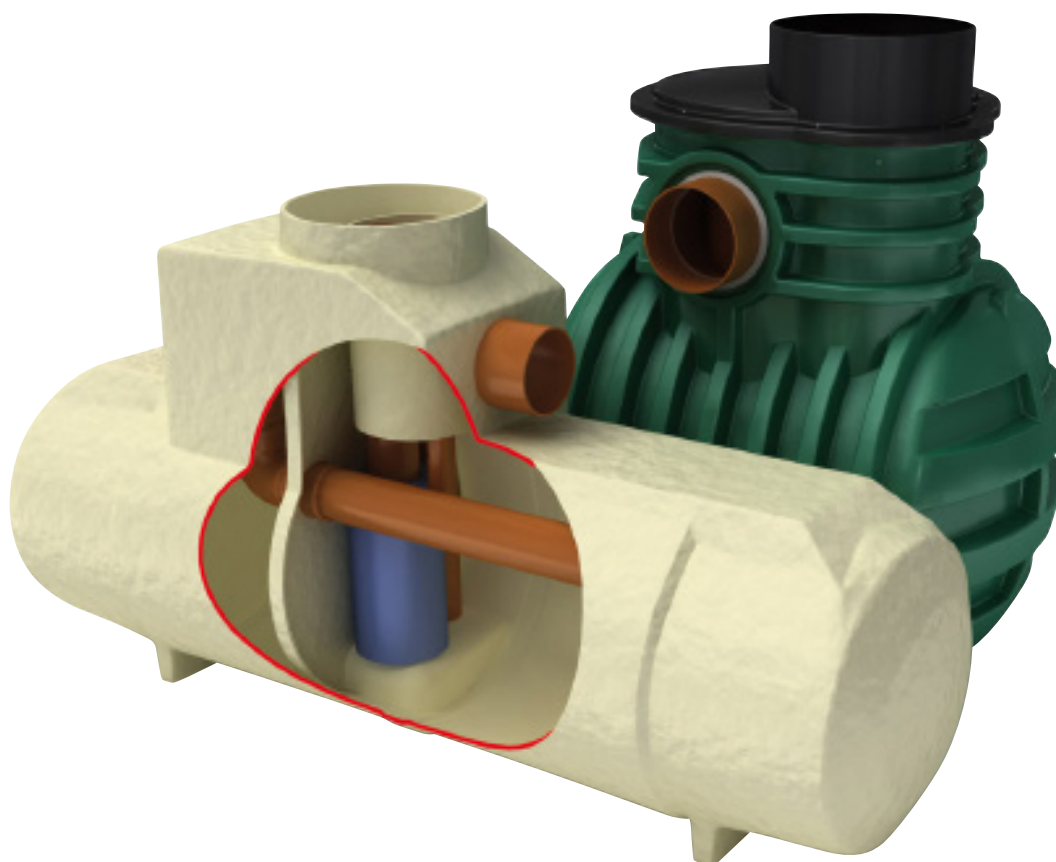
20 Ans
Cuve
Garantie
Sauf pièces d'usure



SÉPARATEURS

TRAITEMENT

CONFORME AUX NORMES
EN 858-1 et PPG3



APPLICATIONS

Nos séparateurs d'hydrocarbures sont conçus pour s'adapter à toutes les utilisations commerciales. Nos séparateurs by-pass fournissent la solution idéale lorsque le risque d'inondations est faible - c'est-à-dire quand la possibilité de la combinaison d'une forte pluie et d'un déversement important est réduite.

LE + PRODUIT

Les séparateurs à dérivation peuvent traiter pleinement tous les flux générés par des intensités de précipitations allant jusqu'à 6,5 mm/h. Cette puissance couvre plus de 99 % des précipitations. Les débits supérieurs à ce taux contournent le séparateur.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Légers et faciles à installer, ils vous permettent d'économiser du temps et de l'argent
- Séparateurs de classe I et de classe II disponibles assurant une flexibilité de choix
- Fabrication en plastique à renfort de verre ou par rotomoulage (suivant le modèle)
- Système de détection d'huile disponible (requis par les normes EN858-1 et PPG3).
- Volume de stockage de limon inclus
- Équipés de raccords d'entrée et de sortie
- Points de purge dans les cols
- Système d'extension pour s'adapter à la profondeur
- Entretien à partir du niveau du sol

Code	Dimensions en mm				
	L	ø	IN	OUT	DN
171014	1700	1350	1420	1345	160
171015	1700	1350	1420	1345	160
171016	2610	1225	1050	1000	200
171017	3910	1225	1050	1000	200

Code	Débit moyen en l/s	Débit maximum en l/min	Volume hydrocarbures en litres	Volume boues en litres	Espace d'épandage en m ²
171014	3	1800	45	300	170
171015	6	3600	90	600	335
171016	10	6000	150	1000	555
171017	15	9000	225	1500	835