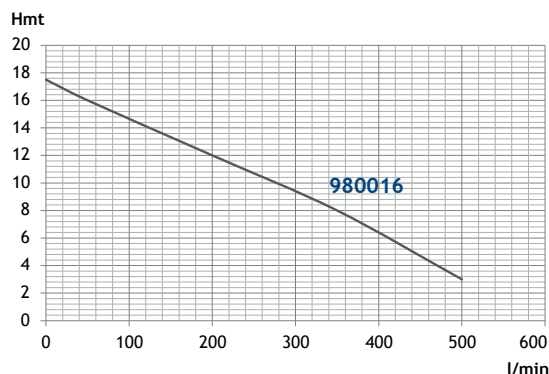


POMPES DE CHANTIER MONOPHASÉES INOX

2 Garantie
ANS
Sauf pièces d'usure



Code 980016



USAGE
INTENSIF

APPLICATIONS

Chantiers, mines, travaux publics, travaux hydrauliques, carrières, excavations, sablières, pompages en rivière

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Construction

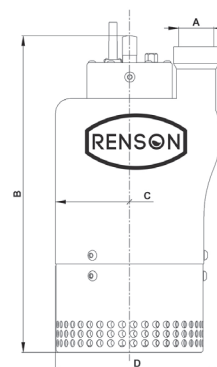
- Corps de pompe, carcasse moteur, turbine vortex, arbre moteur en acier inoxydable
- Double garniture mécanique, bain d'huile moteur pour le refroidissement et la lubrification des roulements

Moteur

- Moteur monophasé 230V 50 Hz - Classe F - IP68
- Protection thermique et condensateur incorporé

Cadre d'utilisation

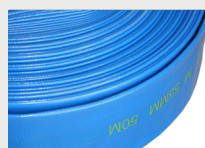
- Plage de température maxi du liquide 50°C
- Profondeur d'immersion maxi 5 m
- Granulométrie maxi Ø 10 mm



ACCESSOIRES EN OPTION



Manchette cannelée
369337



Tuyau Heliflat Ø50
101787



Raccord pompier cannelé
Ø50 110935



Raccord pompier filtré
Ø80 100297

Code	Dimensions en mm				Poids (en kg)
	A	B	C	D	
980016	2"	446	203	230	21

Code	Type	Puissance			Tension (V)	Amp.	L/1"	Flow rate							
		Nom. kW	Abs. HP	Abs. kW				0	50	100	200	250	300	400	500
980016	PCX1.5	2,2	1,5	1,1	230	9,5	HMT	17,5	16	14,5	12	10,5	9,5	6,5	3

POMPES DE CHANTIER

TRANSFERT