

# POMPES DE RELEVAGE EAUX CHARGÉES

**2** Garantie  
**ANS**  
Sauf pièces d'usure



Code 980012

USAGE  
RÉGULIER



## APPLICATIONS

Applications pour le drainage d'eaux chargées, d'eaux blanches, le relevage d'eaux pluviales, de bassins de récupération d'eau d'infiltration, des eaux de ménage, le transvasement d'eaux sales pouvant contenir quelques solides en suspension.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### Construction

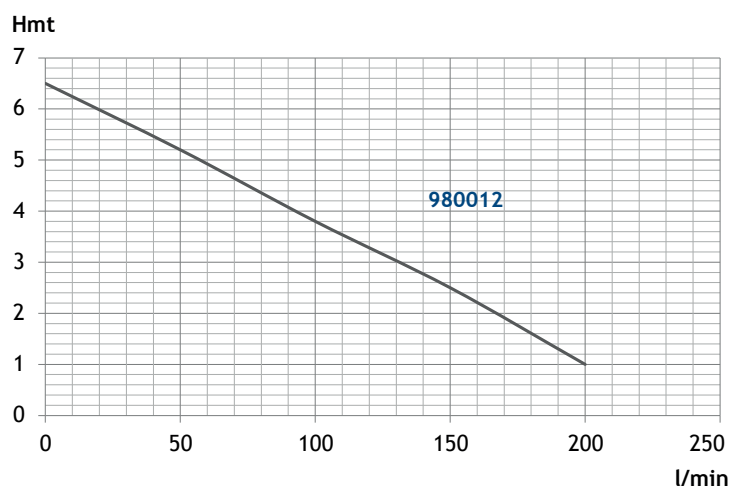
- Corps de pompe en plastique (PP30FV), turbine vortex, arbre en acier inox (AISI 430 F)
- Joint d'étanchéité haute résistance
- 10 mètres de câble électrique

### Moteur

- Moteur refroidi par eau
- Indice de protection IP 68 - Classe F
- Bobinage monophasé 230 V 50 Hz

### Cadre d'utilisation

- Liquide : eaux chargées
- Température maxi du liquide 40° C
- Profondeur d'immersion maxi 6,5 m
- Débit max : 12 m<sup>3</sup>/h
- Granulométrie maxi 30 mm



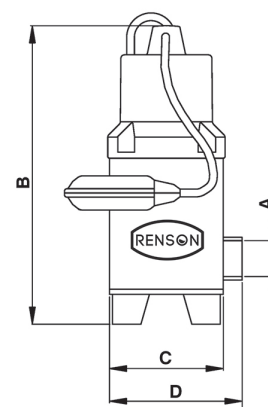
## ACCESSOIRES EN OPTION



Tuyau Ø32 100926 pour 111169  
Tuyau Ø40 100938 pour 110807  
Tuyau Ø50 100947 pour 980011



Collier de serrage Ø25-40 386062  
Collier de serrage Ø32-50 369040



Code	A	B	C	D	Poids (en kg)
	980012	1"1/4	295	132	152

Code	Puissance Nom.		Puissance Abs.		Tension (V)	Amp.	L/1"	0	50	100	150	200
	kW	HP	kW	HP				0	3	6	9	12
980012	0,52	0,60	0,45	0,60	230	2,4	HMT	6,5	5,2	3,8	2,5	1

POMPES DE RELEVAGE

TRANSFERT