

GROUPE DE SURPRESSION 80 L ET 100 L

2 Garantie
ANS
Sauf pièces d'usure



USAGE
INTENSIF

APPLICATIONS

Les groupes de surpression permettent l'alimentation automatique en eaux sous pression d'un bâtiment entre 2 bars et 4 bars. Le ballon à vessie permet de maintenir une certaine réserve d'eau sous pression sans enclencher la pompe intempestivement.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Construction

- Réservoir 80 L
- Membrane en EPDM qualité alimentaire
- Pompe multicellulaire
- Corps de pompe en inox
- Pressostat
- Manomètre 0-6 bars
- Interrupteur marche/arrêt
- Température de l'eau max : 40°C

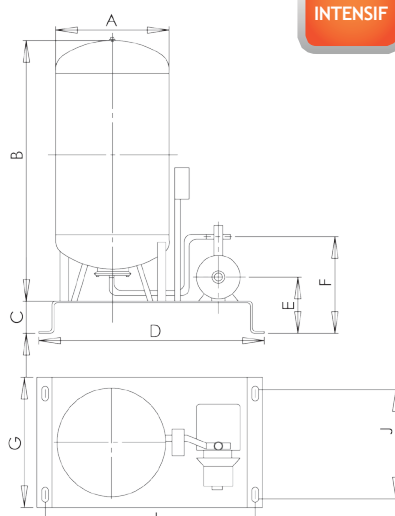
Code	Capacité du réservoir	Type de pompe	kW	Pompe utilisée	L/min	0	10	20	30	40	50	70	80	90
103460	80 L	multicellulaire	1,1	111158	HMT	55	51	47	43	39	35	27	21	15
103462	80 L	multicellulaire	0,8	111093	HMT	53	51	48	45	42	38	29	22	-



USAGE
INTENSIF

APPLICATIONS

- Distribution d'eau et maintien sous pression des réseaux
- Usage domestique
- Exploitation industrielle ou agricole
- Arrosage, lavage



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Construction

- 1 châssis en acier peint
- 1 pompe multicellulaire monophasée 104996
- 1 réservoir à vessie 100 L
- 1 contacteur manométrique + 1 manomètre
- 1 ensemble vanne + raccords

Code	Dimensions en mm									
	A	B	C	D	E	F	G	I	J	
980165	550	849	125	1000	223	423	650	960	450	

Code	Moteur			Ø d'aspiration	Ø de Ref.	Débit max (l/min)	Pression max (bar)	Réservoir à membranes 10 bar CE	Pompe utilisée	L/min	0	40	60	80	100	120	140	160	170
	Tension	KW	Amp.																
980165	230	1,3	8,3	1"1/4	1"	170	5	100 L	104996	HMT	49,5	47,4	45,3	42,5	39,2	34,8	29,4	22,6	16,9

GROUPE DE SURPRESSION

TRANSFERT