

► Notre technologie. Votre succès.

Pompes • Robinetterie • Service



Amacan P – Pompe submersible à hélice axiale



Domaines d'emploi

- Stations de relevage et d'irrigation
- Pompage d'eaux pluviales
- Pompage d'eaux brutes et claires dans les usines d'eau et les stations d'épuration
- Pompage d'eau de refroidissement dans les centrales thermiques et l'industrie
- Alimentation en eau industrielle
- Protection contre les crues, aquaculture

Pour plus d'informations : www.ksb.fr/produits

Amacan P – Pompe submersible à hélice axiale

1 Optimisation de l'hydraulique

Hydraulique autonettoyante et à haut rendement

2 Moteur performant

Moteur à haut rendement et résistant (classe H)

3 Optimisation des installations et réduction des coûts

Pertes de charge dans le tube réduites au maximum grâce à la forme élancée du moteur

Faible niveau de vibrations et écoulement optimisé

4 Installation et maintenance facilitées

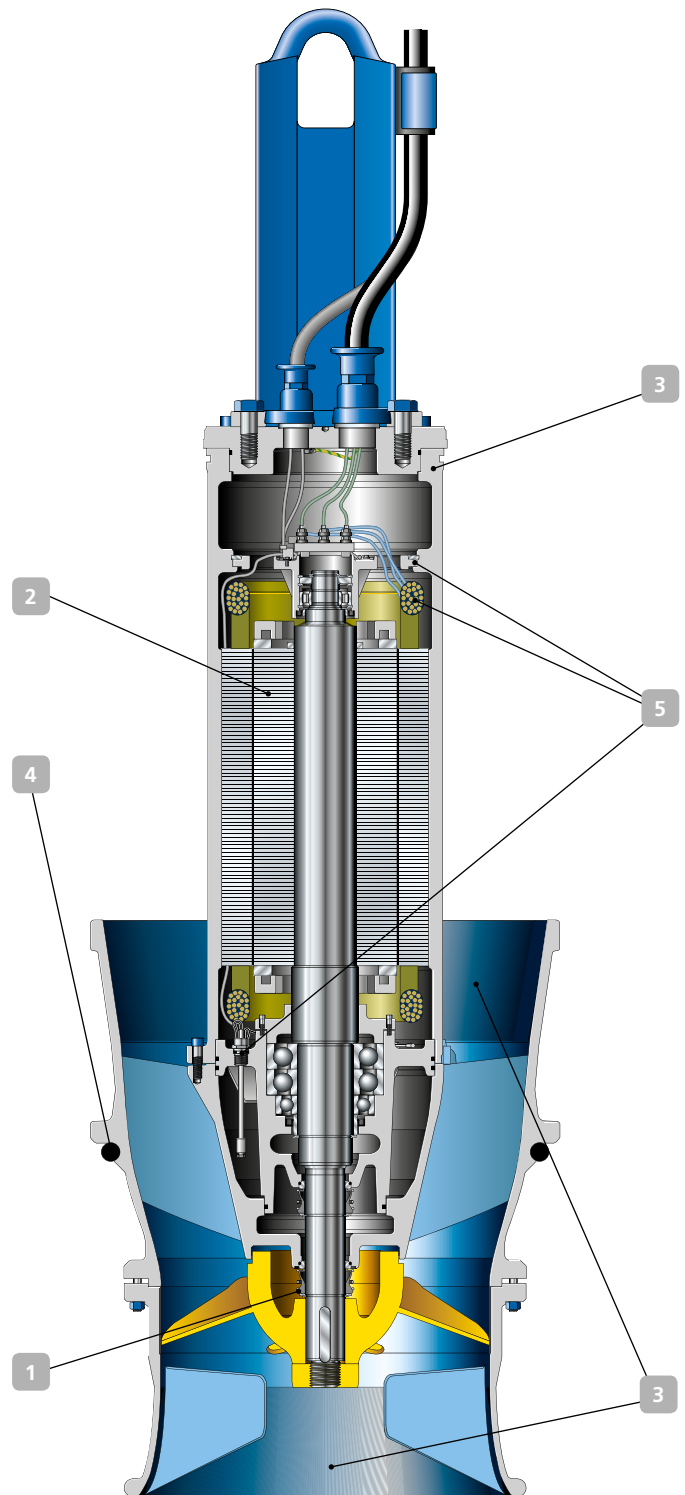
Fixation et centrage automatiques de la pompe à l'intérieur du tube sans éléments d'ancrage ou dispositif anti-rotation.

Étanchéité assurée par un joint torique.

Temps de dépose et repose réduits

5 Sécurité multiples

Surveillance de la température des paliers, protection thermique du moteur, sondes d'humidité dans le moteur et l'espace de raccordement, détection des fuites aux garnitures mécaniques.



Matériaux

Corps de diffuseur	Fonte grise
Carcasse moteur	Fonte grise
Arbre	Acier inoxydable au chrome/Acier doux
Roue	Acier duplex
Bague d'usure	Acier inoxydable
Visserie	A 4

Caractéristiques techniques

Débit	jusqu'à 7 000 l/s
Hauteur manométrique	jusqu'à 12 m
Puissance	jusqu'à 600 kW
Température liquide pompé	jusqu'à 40°C
Automatisable	



KSB S.A.S.
4, allée des Barbanniers
92635 Gennevilliers cedex (France)
www.ksb.fr