

POMPES GREY - SÉRIE DRG

NOUVEAU ▼



Ø refoulement DN80



Roue multicanaux ouverte
Adaptée au recyclage industriel, drainage et relevage des eaux pluviales.

- Section de passage : 80 mm et 100 mm.
- Équipées d'un câble de 10 m
- Température maxi. du liquide pompé : + 40 °C.
- Moteur 4 pôles - 1450 tr/min.
- Ipsotherm pour contrôle de l'échauffement du bobinage
- Sonde de détection d'humidité dans chambre à huile.
- Corps, couvercle moteur et roue multi-canaux ouverte.
- Enveloppe moteur fonte.
- Double garniture mécanique en carbure de silicium lubrifiée à l'huile.
- Livrées sans contre-bride.

Pour le relevage des grands débits

TYPE	Code	Prix € H.T.	Caractéristiques										
DRG 550/4/80 T	139222	3 610	Sans commande automatique incorporée. Tri 400 V - 50 Hz - 4 kW - 8,4 A - Poids : 109 kg.										
			Q (m³/h)	0	28,8	57,6	72	86,4	100,8	129,6	144	158,4	187,2
			H (m)	14,1	12	10,9	10	9,1	8,1	6,1	4,9	3,6	0,6
DRG 750/4/80 T	139227	4 682	Sans commande automatique incorporée. Tri 400 V - 50 Hz - 5,5 kW - 11,8 A - Poids : 109,8 kg.										
			Q (m³/h)	0	28,8	57,6	72	86,4	100,8	129,6	144	158,4	187,2
			H (m)	18,4	16	14,3	13,4	12,5	11,5	9	7,7	6,3	3,5
DRG 400/4/100 T	139217	2 734	Sans commande automatique incorporée. Tri 400 V - 50 Hz - 3 kW - 6,7 A - Poids : 80 kg.										
			Q (m³/h)	0	28,8	57,6	72	86,4	100,8	129,6	144		
			H (m)	11,8	10,2	8,3	7,3	6,4	5,4	3	1,6		

POMPES DE RELEVAGE

NOUVEAU ▼



Ø refoulement 2"



Roue dilacératrice
Compatible avec le traitement des liquides contenant des solides en suspension, des fibres et/ou des boues de densité faible ou moyenne.

POMPES GREY - SÉRIE GRG

- Équipées d'un câble de 10 m
- Température maxi. du liquide pompé : + 40 °C.
- Moteur 2 pôles - 2850 tr/min.
- Ipsotherm pour contrôle de l'échauffement du bobinage
- Sonde de détection d'humidité dans chambre à huile.
- Corps, couvercle moteur et roue dilacératrice.
- Enveloppe moteur fonte.
- Double garniture mécanique en carbure de silicium lubrifiée à l'huile.
- Livrées sans contre-bride.
- Système anti-clogging : la forme particulière de la partie hydraulique garantie l'expulsion des corps solides et empêche le blocage de la roue.

Pour le relevage des grands dénivelés

TYPE	Code	Prix € H.T.	Caractéristiques											
GRG 300/2/G50 T	139301	2 132	Sans commande automatique incorporée. Tri 400 V - 50 Hz - 2,2 kW - 4,6 A - Poids : 58 kg.											
			Q (m³/h)	0	3,6	7,2	10,8	14,4	18					
			H (m)	30,3	29,3	27,9	26,1	24	21,6					
GRG 400/2/G50 T	139302	2 500	Sans commande automatique incorporée. Tri 400 V - 50 Hz - 3 kW - 6,4 A - Poids : 59,6 kg.											
			Q (m³/h)	0	3,6	7,2	10,8	14,4	18	21,6	25,2			
			H (m)	35,8	34,8	33	31,1	28,5	25,3	21,8	17,7			
GRG 750/2/G50 T	139304	3 997	Sans commande automatique incorporée. Tri 400 V - 50 Hz - 5,5 kW - 10,8 A - Poids : 59,7 kg.											
			Q (m³/h)	0	3,6	7,2	10,8	14,4	18	21,6	25,2	28,8		
			H (m)	46,6	45,9	44,6	42,8	40,8	38,5	35,8	32,4	27,9		