



# > POMPES À TURBINE POUR EAU, EAU DE MER, GASOIL, HUILE LÉGÈRE ET PRODUITS NON AGRESSIFS JEV300 / JEV301

JEV300 moteur monophasé 230 Volts  
JEV301 moteur triphasé 400 Volts

Densité maximale admissible : 1,1 gr/cm<sup>3</sup>  
Viscosité maxi : 80 cSt

### SECTEUR D'UTILISATION :

Transfert : eau, eau de mer, fuel, gasoil, huile (SAE30 à 30°C)  
Industrie, agriculture, travaux publics, ...

### CARACTÉRISTIQUES DE LA POMPE :

Pompe auto-amorçante  
Inverseur de flux (double sens de rotation)  
Température ambiante comprise entre -15°C et 40°C  
Humidité relative maximale 80 %  
Température maximale du liquide : 90°C  
Hauteur d'aspiration maximale : 6 m  
Ø aspiration et refoulement : 1" + manchettes Ø 25 mm  
Fournie avec un câble, un raccord droit, et un raccord coudé en laiton



Remplir la pompe de liquide à l'installation

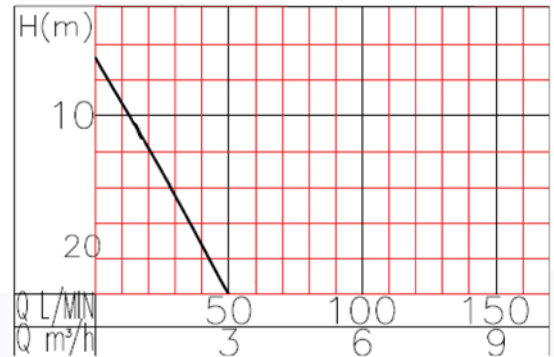
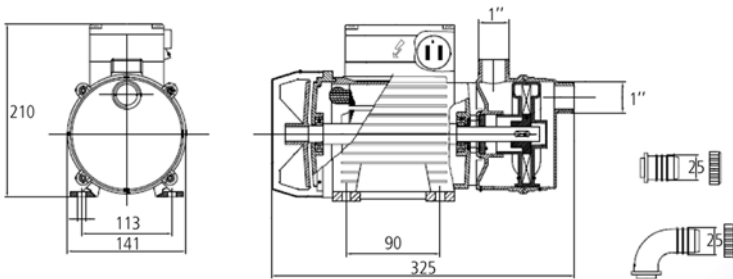
### COMPOSANTS :

**Corps de pompe :** laiton  
**Turbine :** laiton  
**Arbre moteur :** inox AISI 316  
**Mécanisme intérieur :** laiton  
**Étanchéité de l'arbre :** joint à lèvres en NBR avec ressort inox, garnitures NBR

**NE PAS UTILISER AVEC DES PRODUITS INFLAMMABLES OU EXPLOSIFS**

### CARACTÉRISTIQUES DU MOTEUR :

Protection IP44 sans protection contre les surcharges



REFERENCE	TYPE	PUISSANCE en kW	TENSION en volt	INTENSITE en ampère	VITESSE DE ROTATION	DEBIT MAXI en m³/h	HAUTEUR MAXI en m	POIDS en kg
JEV300	Monophasé	0,44	230	2,4	1400 tr/min	3	12	7,6
JEV301	Triphasé	0,44	400	1,2	1400 tr/min	3	12	7,6

### ACCESSOIRES COMPLÉMENTAIRES :

Équipement aspiration  
(1 m de tuyau + raccord + crépine/filtre)  
Réf. : AST25



Équipement refoulement  
(4 m de tuyau + raccord + pistolet manuel)  
Réf. : RFT25  
Option : pistolet automatique

