

Pompes pour eaux usées

Gamme

Agitation

Recirculation



HOMA fournit une gamme complète de pompes et systèmes pour le traitement des eaux usées et les travaux publics:

- Pompes submersibles pour eaux usées à hydrauliques à canaux ou vortex
- Pompes submersibles à hélice
- Pompes submersibles broyeuses
- Aérateurs Venturi de surface et submersibles
- Stations de pompage préfabriquées
- Postes de relevage d'eaux usées
- Pompes d'épuisement submersibles
- Pompes de chantier
- Armoires électriques et électroniques

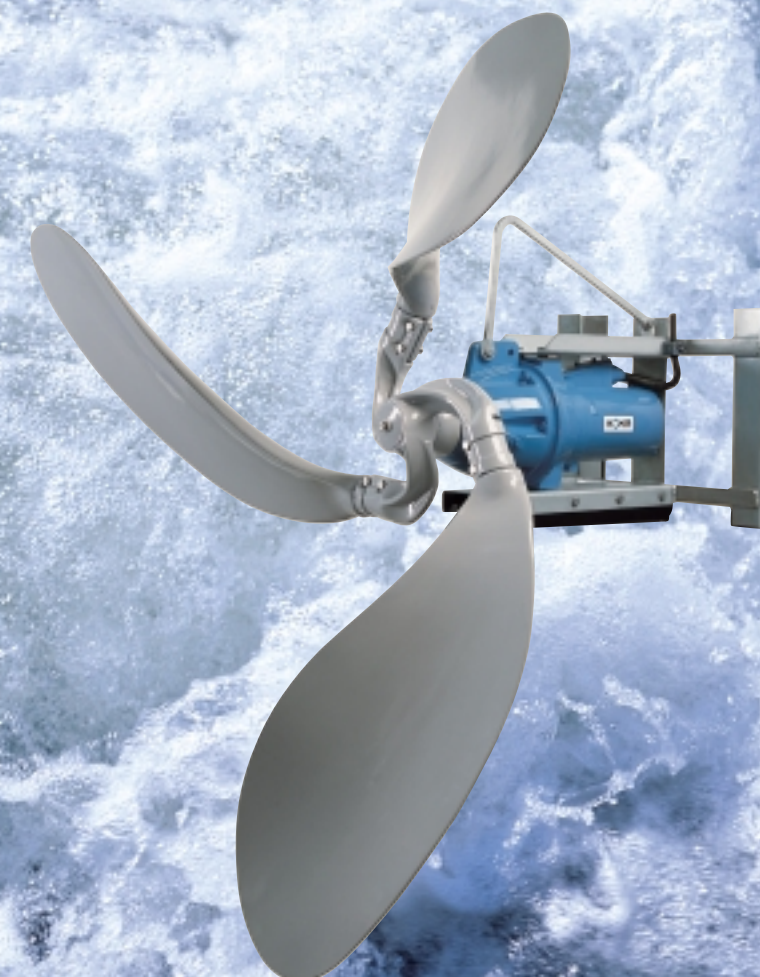
Agitateurs submersibles

HRS / HRG

Agitateurs compacts à hélice, entraînement direct ou par multiplicateur, pour applications variées.

HRM / HRL

Accélérateurs de flux basse vitesse, Pour traitement des eaux usées.

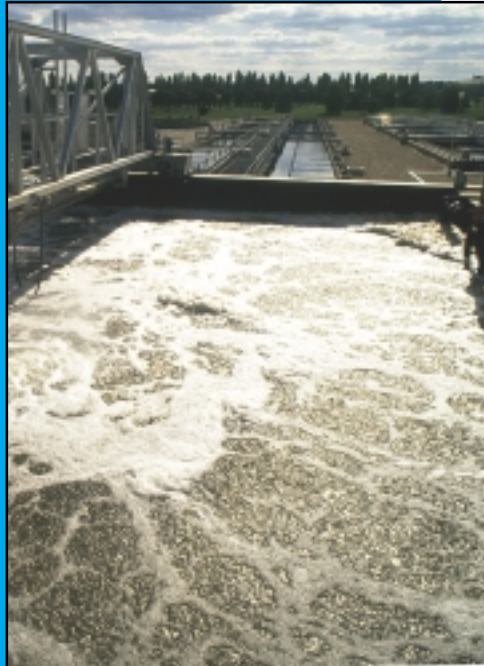


motralec

4 rue Lavoisier . ZA Lavoisier . 95223 HERBLAY CEDEX
Tel. : 01.39.97.65.10 / Fax. : 01.39.97.68.48
Demande de prix / e-mail : service-commercial@motralec.com
www.motralec.com

Applications

Une large gamme



Les agitateurs submersibles HOMA sont utilisés dans diverses applications, l'homogénéisation, la mise en suspension de solides, la génération de flux horizontaux, etc.

Les domaines d'applications sont le traitement des eaux usées communales et industrielles, les procédés industriels, l'agriculture, les bassins d'orage, etc.

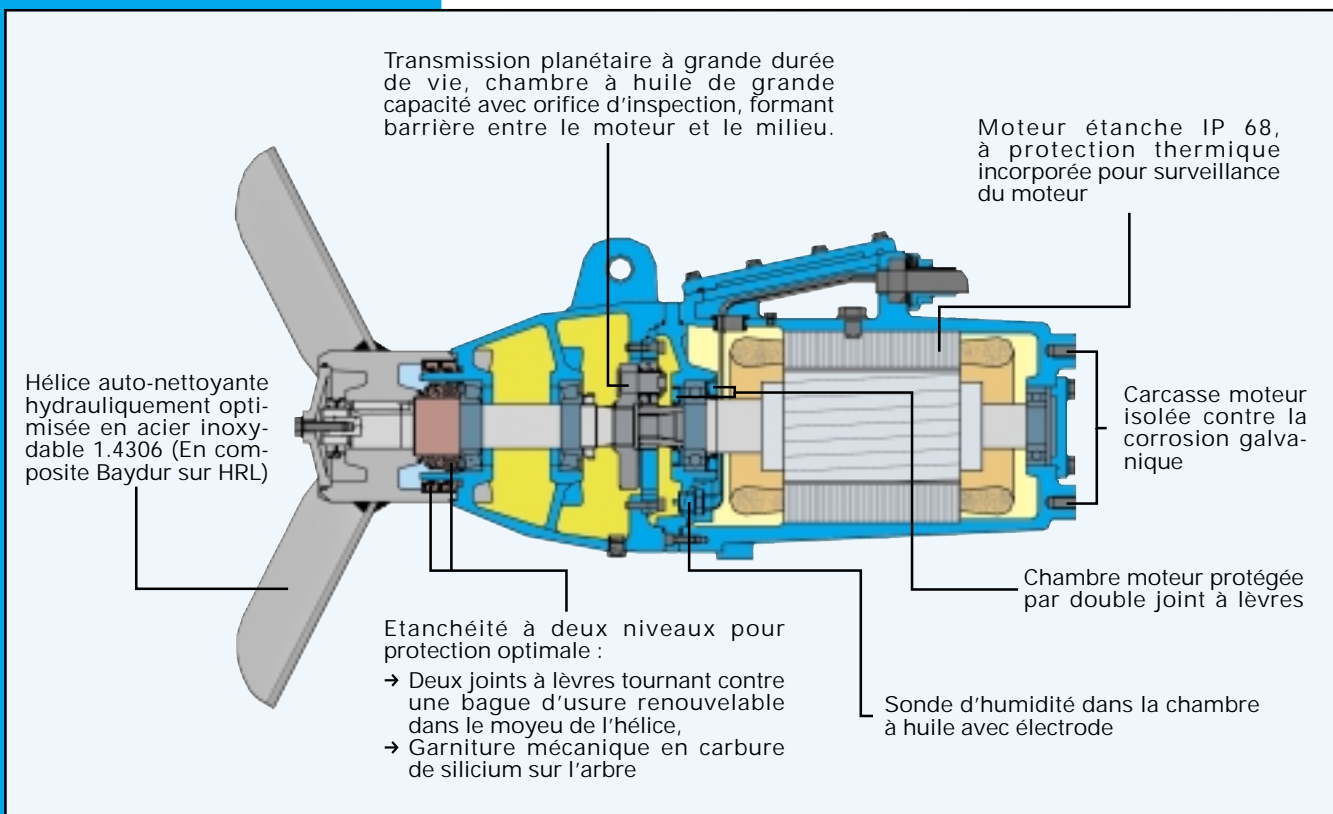
La robuste conception des agitateurs submersibles HOMA garantit un fonctionnement longue durée sans faille, même dans les conditions les plus exigeantes.

Le dessin hydrauliquement optimisé de toutes les hélices, transmissions et moteurs conduisent à des rendements remarquables et d'excellentes capacités de mélange, avec un minimum de pertes de débit.

Un système d'installation robuste et facile à mettre en œuvre permet un positionnement individuel optimum du mélangeur ainsi qu'une installation et une maintenance aisées.

Conception

Détail de nos points particuliers



Une gamme complète

Modeles

Agitateurs compacts HRS - à entraînement direct HRG - à réducteur de vitesse

Unités multi-usages, pour applications diverses.

- Conception profilée et compacte
- Hélice auto-nettoyante à haut rendement
- Idéal pour toute forme de réservoir
- Système de relevage robuste, compact et facile à utiliser

Les principales applications sont:

- Mélange, agitation, dissolution
- Homogénéisation de boues
- Bassins d'orages
- Suspension de sédiments ou croûtes, même en fosses de pompage.
- Mélange de produits chimiques et liquides à haute viscosité.
- Pisciculture
- Génération de courant
- Bassins de refroidissement



Accélérateurs HRM / HRL

Accélérateurs HOMA, pour un fonctionnement fiable et économique en traitement des eaux usées.

- Auto nettoyants, sans vibration, à hélices 2 ou 3 pales, haut rendement, grand débit, vitesse et consommation réduites
- Hélice à haut rendement entraînée par une transmission planétaire robuste.
- Positionnement individualisé dans toute forme de bassin pour une accélération optimale, grâce à un système de relevage robuste, compact et facile à utiliser

Principales applications:

- Nitrification
- Dénitrification
- Elimination des phosphates
- Mélange, agitation
- Bassins de refroidissement
- Pisciculture



Codification **HRG 185/4-201**

Gamme _____

Puissance moteur (kW x 10) _____

Nombre de pôles du moteur _____

Nombre de pales de l'hélice _____

Code du modèle _____

HRS

Agitateurs à entraînement direct

Conception

Hélice: 3 pales, auto-nettoyantes

Etanchéité: de l'arbre de l'hélice : garniture mécanique dans chambre à huile, séparée du moteur par 2 joints à lèvres.

Palier de l'hélice: Roulement à contacts oblique lubrifié à vie.

Palier moteur: 2 roulements à billes à gorge profonde

Moteur: étanche, rempli d'huile, IP 68, classe F (155°C) presse étoupe étanche, protections thermiques intégrées. Isolation galvanique de la carcasse moteur.

Sonde d'humidité: électrode dans la chambre à huile (seulement HRS 18 / HRS 28)

Installation: dispositif de levage pour positionnement individuel, réglable horizontalement et verticalement.

Matériaux

Hélice:	HRS 07 + 11: Composite HRS 18 + 28: Inox 1.4306
Garnitures mécaniques:	HRS 07 + 11: Carbone / Inox HRS 18 + 28: Si C / Si C
Arbre moteur / hélice:	1.5715
Carcasse moteur:	HRS 07 + 11: Inox 1.4571 HRS 18 + 28: Fonte GG 25
Visserie:	Inox 1.4306
Elastomères:	NBR
Système de relevage:	Inox 1.4571

Données techniques

Type	Tension (50 Hz)	Puissance moteur (kW)		Intensité nominale (A)	Vitesse Moteur / Hélice (t/mn)	Nb de pales	Force axiale (N)	Débit (m³/h)	Poids (kg)
		P ₁	P ₂						
HRS 07/4-301 (Ex)	400 V / 3 Ph	0,9	0,7	1,8	1450 / 1450	3	143	264	16
HRS 11/4-301 (Ex)	400 V / 3 Ph	1,3	1,1	2,5	1425 / 1425	3	210	372	16
HRS 18/6-301 (Ex)	400 V / 3 Ph	2,4	1,8	5,4	950 / 950	3	296	786	58
HRS 28/6-301 (Ex)	400 V / 3 Ph	3,6	2,8	6,8	930 / 930	3	429	1153	59

Dimensions (en mm)

HRS 07 / HRS 11

HRS 18 / HRS 28

Type	A	B	C	D
HRS 07/4-301 (Ex)	353	115	128	155
HRS 11/4-301 (Ex)	353	115	128	180
HRS 18/6-301 (Ex)	588	120	300	320
HRS 28/6-301 (Ex)	588	120	300	390

Agitateurs à réducteurs de vitesse

HRG

Conception

Hélice: 2 pales, auto-nettoyantes

Etanchéité: Etanchéité à deux niveaux:

Deux joints à lèvres graissés contre une bague d'usure renouvelable dans le moyeu de l'hélice, garniture mécanique en carbure de silicium sur l'arbre. Le réducteur forme chambre à huile pour les garnitures et le détecteur d'humidité. 2 joints à lèvres entre réducteur et moteur.

Transmission: planétaire à chambre à huile.

Palier de l'hélice: 2 roulements à rouleaux dans chambre à huile.

Palier moteur: 2 roulements à billes à gorge profonde

Moteur: étanche, rempli d'huile, IP 68, classe F (155°C) presse étoupe étanche, protections thermiques intégrées. Isolation galvanique de la carcasse moteur.

Sonde d'humidité: électrode dans la chambre à huile.

Installation: dispositif de levage pour positionnement individuel, réglable horizontalement et verticalement.

Matériaux

Hélice:	Inox 1.4306
Bague de moyeu d'hélice:	Bronze (Inox ou céramique en option)
Carcasse réducteur:	Fonte GG 25
Garnitures mécaniques:	Si C / Si C
Arbre moteur / hélice:	1.5715
Carcasse moteur:	Fonte GG 25
Visserie:	Inox 1.4306
Elastomères:	NBR
Système de relevage:	Inox 1.4571

Données techniques

Type	Tension (50 Hz)	Puissance moteur (kW)		Intensité nominale (A)	Vitesse Moteur / Hélice (t/mn)	Nb de pales	Force axiale (N)	Débit (m³/h)	Poids (kg)
		P ₁	P ₂						
HRG 15/4-201 (Ex)	400 V / 3 Ph	2,1	1,5	3,8	1400 / 325	2	522	1008	93
HRG 22/4-201 (Ex)	400 V / 3 Ph	2,9	2,2	5,2	1400 / 325	2	719	1305	97
HRG 30/4-201 (Ex)	400 V / 3 Ph	3,6	3,0	6,8	1410 / 326	2	932	1604	114
HRG 40/4-201 (Ex)	400 V / 3 Ph	4,9	4,0	9,0	1410 / 328	2	1185	1944	128
HRG 55/4-201 (Ex)	400 V / 3 Ph	6,8	5,5	12,0	1440 / 335	2	1561	2448	161
HRG 75/4-201 (Ex)	400 V / 3 Ph	9,3	7,5	16,0	1440 / 335	2	1990	2880	175
HRG 110/4-201 (Ex)	400 V / 3 Ph	13,5	11,0	22,5	1435 / 334	2	2855	4118	192
HRG 150/4-201 (Ex)	400 V / 3 Ph	17,9	15,0	34,5	1470 / 357	2	4500	5890	275
HRG 185/4-201 (Ex)	400 V / 3 Ph	21,6	18,5	40,0	1460 / 355	2	6800	7927	275

Dimensions (en mm)

Type	A	B	C	D
HRG 15/4-201 (Ex)	720	320	400	400
HRG 22/4-201 (Ex)	735	320	455	400
HRG 30/4-201 (Ex)	750	320	470	400
HRG 40/4-201 (Ex)	760	320	525	400
HRG 55/4-201 (Ex)	980	450	505	500
HRG 75/4-201 (Ex)	990	450	580	500
HRG 110/4-201 (Ex)	1010	450	680	500
HRG 150/4-201 (Ex)	1155	510	700	550
HRG 185/4-201 (Ex)	1175	510	730	550

HRM / HRL

Accélérateurs de flux

Conception

Hélice: 2 ou 3 pales, auto-nettoyantes

Etanchéité: Etanchéité à deux niveaux:

Deux joints à lèvres graissés contre une bague d'usure renouvelable dans le moyeu de l'hélice, garniture mécanique en carbure de silicium sur l'arbre. Le réducteur forme chambre à huile pour les garnitures et le détecteur d'humidité. 2 joints à lèvres entre réducteur et moteur.

Transmission: planétaire à chambre à huile.

Palier de l'hélice: 2 roulements à rouleaux dans chambre à huile.

Palier moteur: 2 roulements à billes à gorge profonde

Moteur: étanche, rempli d'huile, IP 68, classe F (155°C) presse étoupe étanche, protections thermiques intégrées. Isolation galvanique de la carcasse moteur.

Sonde d'humidité: électrode dans la chambre à huile.

Installation: dispositif de levage pour positionnement individuel, reposant sur amortisseurs de vibrations.

Matériaux

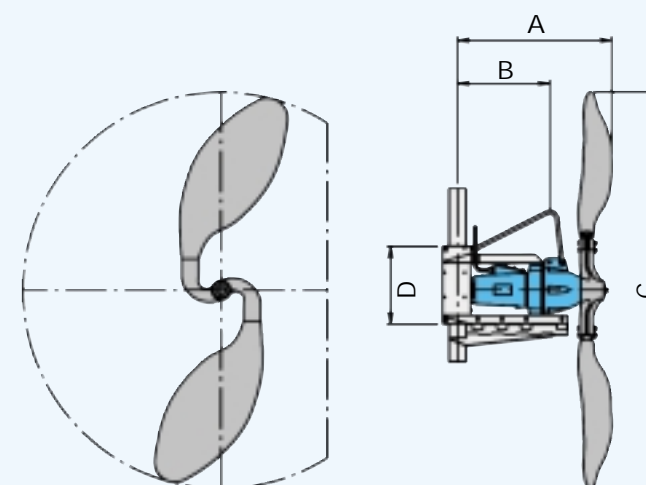
Hélice:	HRL: Composite Baydur HRM: Inox 1.4306
Bague de moyeu d'hélice:	Bronze (Inox ou céramique en option)
Carcasse réducteur:	Fonte GG 25
Garnitures mécaniques:	Si C / Si C
Arbre moteur / hélice:	1.5715
Carcasse moteur:	Fonte GG 25
Visserie:	Inox 1.4306
Elastomères:	NBR
Système de relevage:	Inox 1.4571
Amortisseurs de vibrations:	EPDM

Données techniques

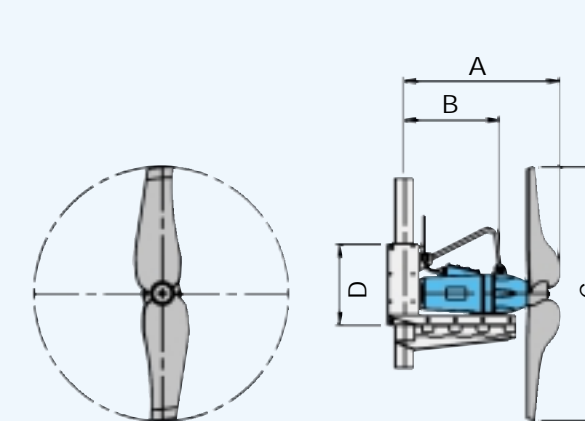
Type	Tension (50 Hz)	Puissance moteur (kW)		Intensité nominale (A)	Vitesse Moteur / Hélice (U/min)	Nb de pales	Force axiale (N)	Débit (m³/h)	Poids (kg)
		P ₁	P ₂						
HRM 15/4-201 (Ex)	400 V / 3 Ph	2,1	1,5	3,8	1400 / 92	2	1152	2960	113
HRM 22/4-201 (Ex)	400 V / 3 Ph	2,9	2,2	5,2	1400 / 92	2	1212	3880	117
HRM 30/4-201 (Ex)	400 V / 3 Ph	3,7	3,0	6,8	1410 / 93	2	1302	4970	134
HRM 40/4-201 (Ex)	400 V / 3 Ph	4,9	4,0	9,0	1410 / 93	2	1445	6130	148
HRL 15/6-201	400 V / 3 Ph	1,9	1,5	3,8	950 / 23	2	1016	10470	185
HRL 22/6-201	400 V / 3 Ph	2,7	2,2	5,2	950 / 26	2	1411	12265	188
HRL 30/4-301	400 V / 3 Ph	3,5	3,0	6,8	1450 / 30	3	2229	15556	192
HRL 40/4-301	400 V / 3 Ph	4,7	4,0	9,0	1450 / 35	3	2822	17500	210

Installation et dimensions (en mm)

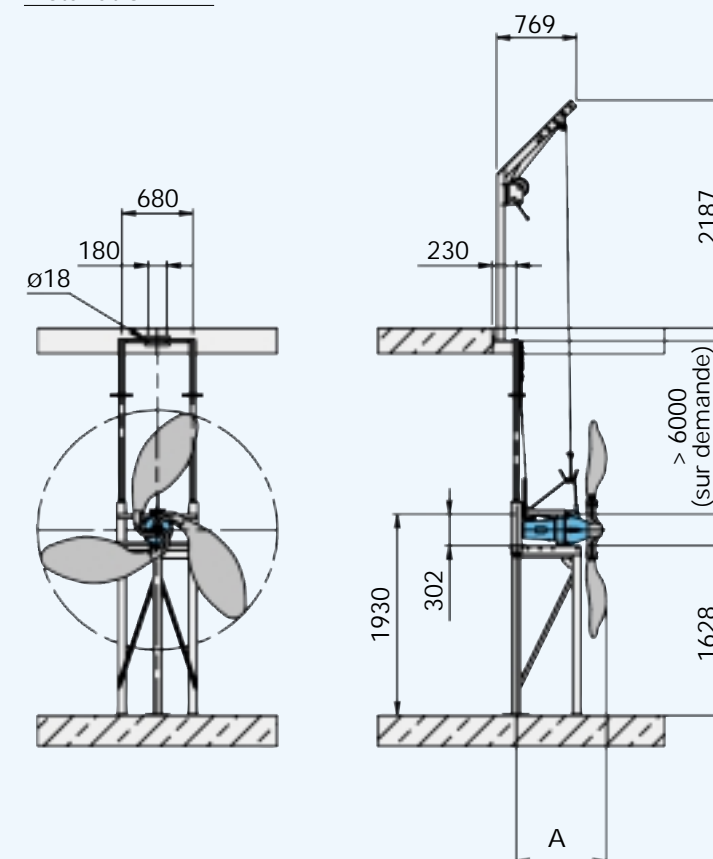
HRL 15... - HRL 40...



HRM 15... - HRM 40...



Installation HRL



Type	A	B	C	D
HRM 15/4-201 (Ex)	759	353	880	500
HRM 22/4-201 (Ex)	759	353	1080	500
HRM 30/4-201 (Ex)	759	353	1190	500
HRM 40/4-201 (Ex)	759	353	1300	500
HRL 15/6-201	1122	512	2300*)	500
HRL 22/6-201	1122	512	2300*)	500
HRL 30/4-301	1172	527	2300*)	500
HRL 40/4-301	1172	527	2300*)	500

*) 1700 mm et 2000 mm sur demande