

Vigilex 300/600 Relevage



Pompes submersibles de relevage - Roue VORTEX

APPLICATIONS

Relevage des eaux d'eaux usées et chargées, fosse septiques et petites installations d'épuration.

CONCEPTION

Corps de pompe Polypropylène chargé en fibre de verre.
 Turbines Polycarbonate chargé en fibre de verre.
 Axe moteur Inox AISI 420.
 Poignée de transport Polycarbonate chargé en fibre de verre.
 Double étanchéité 3 joints à lèvres.

MOTEUR

Asynchrone 2 pôles.
 Refroidissement Par circulation du liquide pompé.
 Isolement Classe F.
 Protection IP 68.
 Service Continu.
 Protection À prévoir par l'utilisateur.

LIMITES D'UTILISATION

T°C du liquide de 4 à 35°C maximum.
 Section de passage maximum 24 mm.
 Profondeur Maximale d'immersion 5 m.

ÉQUIPEMENTS

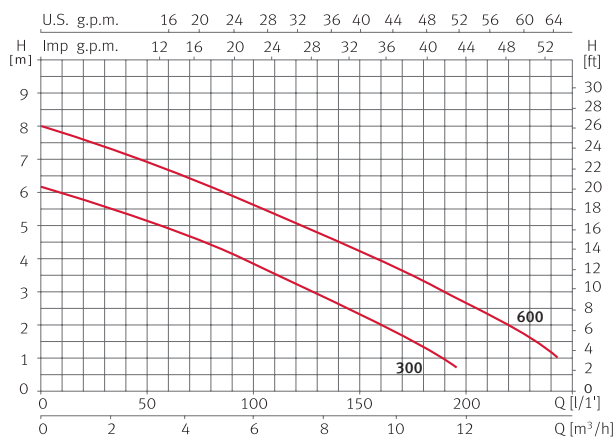
Câble d'alimentation 10 m avec prise moulée.
 Bras de niveau incorporé
 Raccord cannelé
 1"1/4M - Ø30.



Données techniques et tarifs

Modèle	I [A]	P1 [kW]	P2		c	l/min	25	50	75	100	125	150	190	240	1~230 V (modèle M A)
	1~230 V	1~230 V	[kW]	[HP]			[µF]	m ³ /h	1,5	3,0	4,5	6,0	7,5	9,0	11,4
Vigilex 300	3	0,7	0,5	0,67	10	mce	5,7	5,2	4,6	3,8	3,2	2,3	1		PRO2910
Vigilex 600	3,4	0,8	0,6	0,8	10		7,5	7	6,3	5,6	5	4,3	3	1	PRO2920

Courbes hydrauliques à 2900 rpm



Dimensions et poids

Modèle	A	B	C	D	E	F	Kg
Vigilex 300	380	362	30	213,5	410	201	4,5
Vigilex 600	380	362	30	213,5	410	201	6,7

