

Vigila 100 Relevage



Pompes vide-caves

APPLICATIONS

Relevage d'eau d'infiltration et vidange de bassin.

CONCEPTION

Corps de pompe Polypropylène.
Turbines Noryl chargé en fibre de verre.
Diffuseurs Polycarbonate.
Axe moteur Inox AISI 420.
Double étanchéité Joint en N.B.R.

MOTEUR

Asynchrone 2 pôles.
Refroidissement Par circulation du liquide pompé.
Isolement Classe F.
Protection IP 68.
Service Continu.
Protection À prévoir par l'utilisateur.

LIMITES D'UTILISATION

T°C du liquide de 4 à 35°C maximum.
Section de passage maximum 5 mm.

ÉQUIPEMENTS

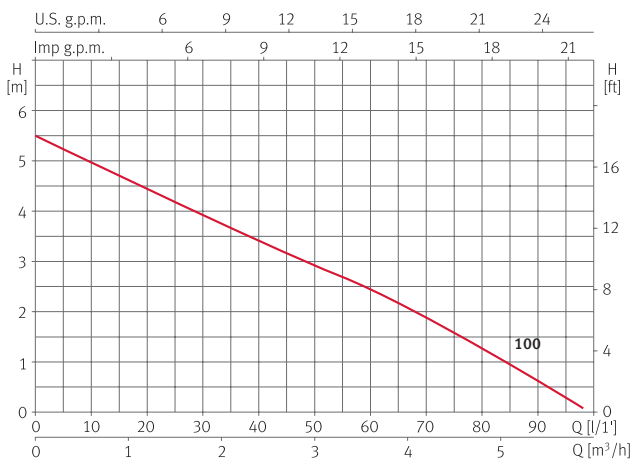
Câble d'alimentation 5 m avec prise moulée.
Flotteur de niveau incorporé.
Raccord cannelé 1" M - Ø25.



Données techniques et tarifs

Modèle	I [A]	P1 [kW]	P2		c	l/min	10	20	30	40	50	60	80	95	1~230 V (modèle M A)
	1~230 V	1~230 V	[kW]	[HP]		[µF]	m³/h	0,6	1,2	1,8	2,4	3,0	3,6	4,8	5,7
Vigila 100	1.04	0,23	0,11	0,15	6	mce	5	4,3	3,7	3,4	3,0	2,5	1,2	0,3	PR09050

Courbe hydraulique à 2900 rpm



Dimensions et poids

Modèle	A	B	C	D	Kg
Vigila 100	272	159	26,5	1"/25	3,8

