

Accessibilité accrue, maintenance simplifiée

Conception compacte et simple rendant le compresseur à vis accessible à un plus grand nombre d'utilisateurs

Le ROLLAIR® 550-1500 intègre un minimum de composants pour une utilisation simplifiée et une augmentation de sa fiabilité tout en garantissant des performances supérieures et des rendements de production optimisés. Les seules opérations de maintenance consistent, à intervalles réguliers, à vidanger l'huile et à changer le filtre à air, le filtre à huile et la cartouche de déshuilage, réduisant considérablement le coût d'exploitation de votre centrale d'air comprimé.

Le ROLLAIR® 550-1500 simplifie enfin la technologie du compresseur à vis.



Sécheur intégré, la maîtrise de la qualité d'air

Conforme aux réglementations en vigueur, le sécheur est largement dimensionné afin d'assurer une qualité d'air constante et une perte de charge minimale, même à température ambiante élevée.

Son démontage est simple et rapide et le système de by-pass sécheur assure une production d'air comprimé dans toutes les situations.

La mise en route du sécheur peut être, selon les besoins, simultanée ou anticipée avec celle du compresseur. Le pré-refroidissement du sécheur garantit une élimination totale des condensats dès les premiers m³ d'air fournis.

Un design compact, 5 fois moins encombrant qu'une configuration classique, qui multiplie les possibilités d'installation

Le ROLLAIR® 550-1500 trouve rapidement sa place dans tous types d'ateliers, à proximité des lieux d'utilisation d'air comprimé grâce à un encombrement au sol minimum le plus réduit du marché (0,52 m² pour la version châssis). Son installation proche d'un mur minimise la surface occupée sans pénaliser les accès de maintenance.

Le maximum de compacité est atteint par la version sur réservoir avec sécheur intégré, qui offre tous les avantages d'une production d'air comprimé classique dans un encombrement minimum (0,9 m²).



La gamme

ROLLAIR® M



ROLLAIR® super insonorisé sur châssis avec sa platine MCI 01.

ROLLAIR® MT



ROLLAIR® super insonorisé sur châssis avec sa platine MCI 01 et son sécheur intégré.

ROLLAIR® M/300 ROLLAIR® M/500



ROLLAIR® super insonorisé sur réservoir 300 ou 500 litres avec sa platine MCI 01.

ROLLAIR® MT/300 ROLLAIR® MT/500



ROLLAIR® super insonorisé sur réservoir 300 ou 500 litres avec sa platine MCI 01 et son sécheur intégré.

Variante

ROLLAIR®

- . Redémarrage automatique après coupure de courant
- . Panneau de pré-filtration d'air de ventilation
- . Filtre à air haut rendement
- . Système de réchauffage d'huile

- . Marche / arrêt à distance
- . Report de défaut général à distance
- . Connexion au système de gestion LEADAIR®
- . Radiateur d'air selon les besoins utilisateur
- . Purgeur à détection de niveau (séparateur)

ROLLAIR® T

- . Autotransformateur 400 V / 230 V pour alimentation du sécheur
- . Purgeur à détection de niveau (sécheur)

Données techniques

Version	⁽¹⁾ Pression maxi de régulation bar	⁽²⁾ Débit réel ramené aux cond. d'aspiration m ³ /h	Puissance moteur		⁽³⁾ Niveau sonore dB (A)	Débit d'air de refroidissement		⁽⁴⁾ Diamètre refoulement d'air "	ROLLAIR®	Poids		
			kW	ch		ROLLAIR®	ROLLAIR® T			Poids supplémentaire		
							m ³ /h			300 l	500 l	T
										kg		
ROLLAIR® 550												
A	8	36	4	5,5	59	1 000	1 600	3/4	160	100	145	30
B	10	30	4	5,5	59	1 000	1 600	3/4	160	100	145	30
ROLLAIR® 750												
A	8	50	5,5	7,5	60	1 200	1 800	3/4	170	100	145	30
B	10	42,5	5,5	7,5	60	1 200	1 800	3/4	170	100	145	30
C	13	36,5	5,5	7,5	60	1 200	1 800	3/4	170	100	145	30
ROLLAIR® 1000												
A	8	70	7,5	10	61	1 450	2 050	3/4	180	100	145	30
B	10	61	7,5	10	61	1 450	2 050	3/4	180	100	145	30
C	13	51,5	7,5	10	61	1 450	2 050	3/4	180	100	145	30
ROLLAIR® 1500												
A	8	102	11	15	61	1 550	2 150	3/4	195	100	145	30
B	10	86	11	15	61	1 550	2 150	3/4	195	100	145	30
C	13	77	11	15	61	1 550	2 150	3/4	195	100	145	30

⁽¹⁾ Pour les ROLLAIR® T : A = 7,75 bar, B = 9,75 bar, C = 12,75 bar

⁽²⁾ selon ISO 1217 : 1996

⁽³⁾ selon Norme CAGI PNEURO P PN8NTC2

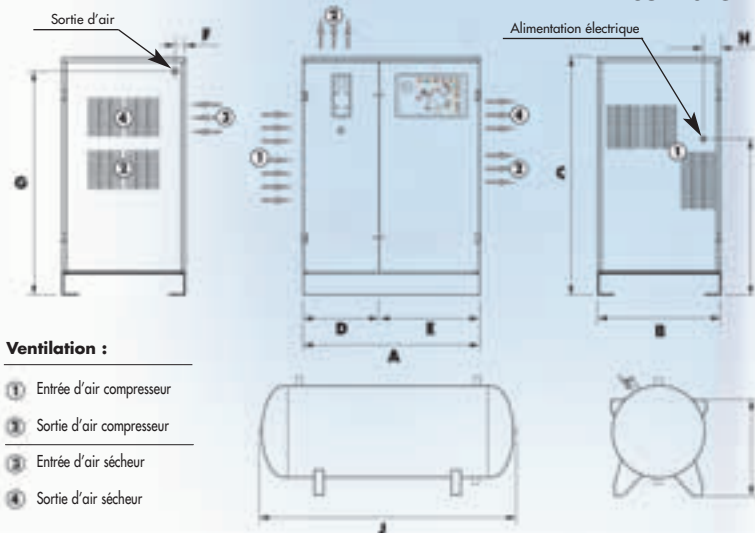
⁽⁴⁾ taraudé G

Performances mesurées pour un ROLLAIR® en ordre de marche en sortie de centrale : conditions d'aspiration pression absolue 1b, température ambiante 20°C avec pression de refoulement A=7 bar, B=9,5 bar et C=12,5 bar.

La température de l'air de sortie du réfrigérant final est de 10°C supérieure à la température d'entrée du fluide réfrigérant.

Nous consulter pour des pressions supérieures.

Encombrement



ROLLAIR® 550-750-1000-1500 avec ou sans sécheur

Repères	
A	845
B	607
C	1 180
D	367
E	478
Sortie d'air comprimé	
F	73
G	1 106
Alimentation électrique	
H	61
I	1 010
Réservoir :	
	300 litres 500 litres
J	1 468 1 862
K	480 596

Dimensions en mm



motralec

4 rue Lavoisier . ZA Lavoisier . 95223 HERBLAY CEDEX

Tel. : 01.39.97.65.10 / Fax. : 01.39.97.68.48

Demande de prix / e-mail : service-commercial@motralec.com

www.motralec.com

COMPRESSEURS D'AIR
ROLLAIR®
550-750-1000-1500

A U T O N O M I E



S I L E N C E

ROLLAIR® T : avec sécheur intégré

F R O I D



P U R E T É

motralec

4 rue Lavoisier . ZA Lavoisier . 95223 HERBLAY CEDEX
Tel. : 01.39.97.65.10 / Fax. : 01.39.97.68.48
Demande de prix / e-mail : service-commercial@motralec.com
www.motralec.com

ROLLAIR® 550-750-1000-1500

Un concentré de savoir-faire

La nouvelle gamme ROLLAIR® 550-1500 est la réponse aux attentes des utilisateurs de petites centrales d'air comprimé : un concentré de bénéfices qui optimisent et réduisent les coûts de production et d'exploitation d'air comprimé :

- **Fiabilité** : Notre politique de conception et de fabrication vise à obtenir un produit de qualité associant à la fiabilité, des coûts de maintenance réduits et un rendement énergétique optimal.
- **Qualité d'air** : Augmentation de la longévité des équipements de production et optimisation des rendements et de la qualité des productions.
- **Compacité** : Libération d'espaces pour la production, grâce à un encombrement au sol du ROLLAIR® inférieur à 1 m².
- **Simple** : Une conception simplifiée qui rend l'utilisation du ROLLAIR® conviviale et accessible à de nombreuses applications.

La gamme ROLLAIR® 550-1500 :
un concentré d'expérience dans 1 m².



ROLLAIR® 1500
sur réservoir avec sécheur intégré



ROLLAIR® 1500 avec sécheur intégré

Le compresseur le plus silencieux de sa génération

Soucieux de l'environnement, Worthington-Creysensac a amplifié ses efforts de recherche sur la réduction du niveau sonore. Une sélection judicieuse des composants et des matériaux d'isolation ainsi que leur implantation permettent d'atteindre notre objectif, sans compromettre les performances et la fiabilité de la gamme ROLLAIR® 550-1500. Désormais, notre compresseur peut s'intégrer facilement dans tous types d'environnement et d'applications, supprimant les nuisances sonores trop souvent créées par les productions d'air comprimé.

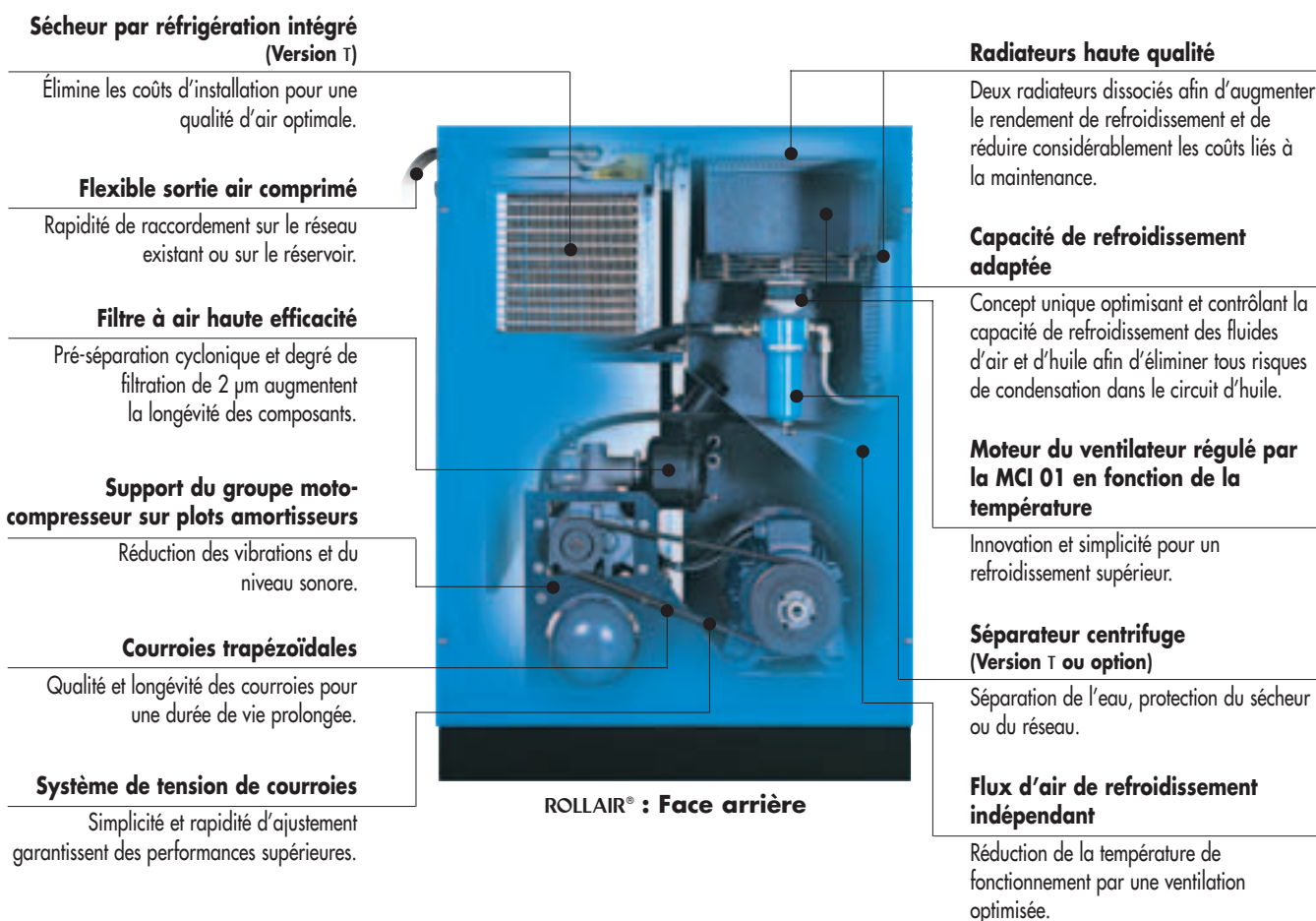
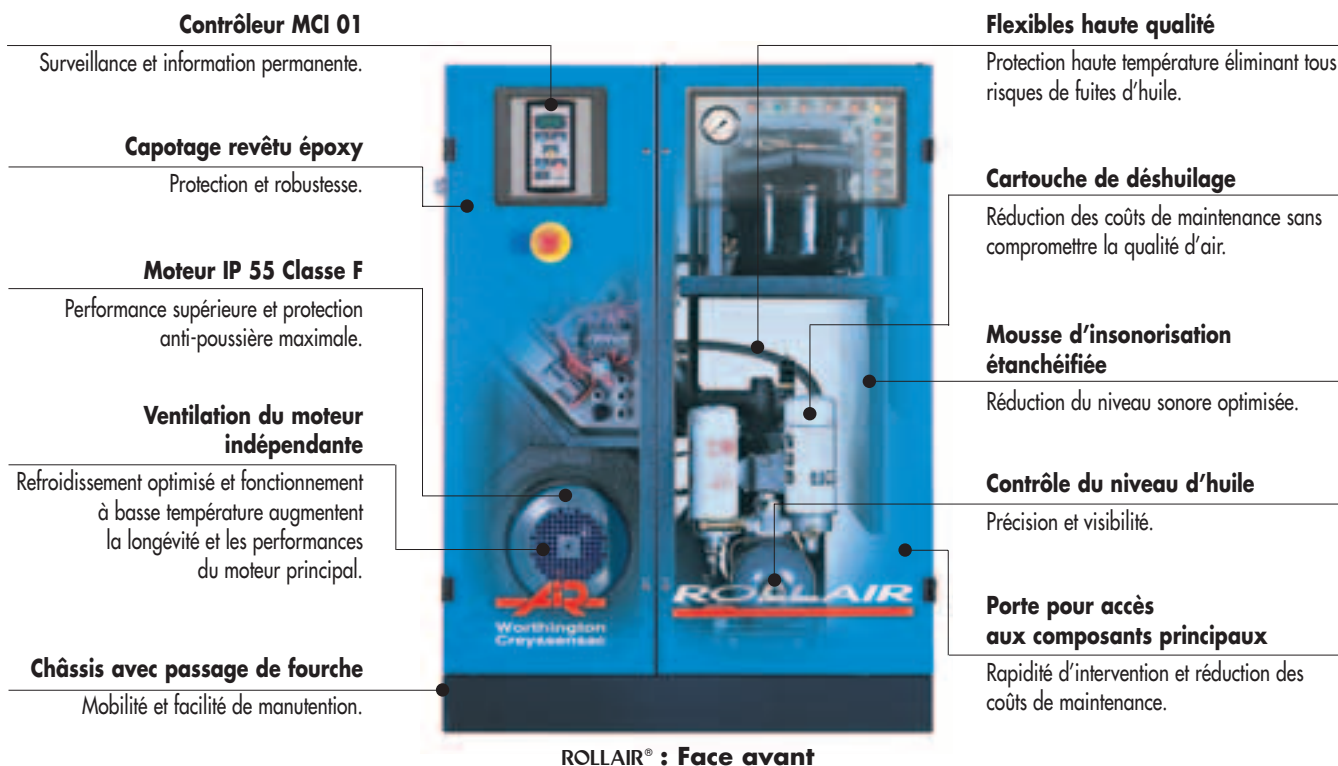
Respect de votre environnement



Une diminution du niveau sonore de 3 dB(A) équivaut à diviser par 2 les nuisances sonores.

ROLLAIR® 550-750-1000-1500

Simplicité et fiabilité



Une conception compacte sans compromettre l'accessibilité des composants.

Platine de gestion MCI 01

Surveillance et diagnostic permanent

Pour un fonctionnement 24 h sur 24 et une exploitation optimale :

LE TABLEAU DE BORD CONVERSATIONNEL MCI 01

équipé d'un microprocesseur, ce contrôleur transmet en permanence l'état de fonctionnement de votre compresseur et des informations pour le suivi des opérations de maintenance requises.

Afficheur alphanumérique

La MCI 01 affiche des messages et paramètres correspondant à l'état de marche, de défauts ou d'alarmes de la machine permettant de suivre et de diagnostiquer précisément le fonctionnement de votre centrale d'air comprimé.

Affichage de la température d'huile et du point de rosée

Active l'affichage de la température d'huile, paramètre essentiel afin de s'assurer du bon fonctionnement du ROLLAIR®. Une deuxième pression active l'affichage du point de rosée.

☀ Indique un seuil d'alarme atteint ou l'arrêt du compresseur dû à une température de fonctionnement excessive ou au givrage du sécheur.

Mise en marche et état de fonctionnement

Mise en marche simultanée du compresseur et du sécheur (le démarrage du sécheur peut être anticipé par programmation). Un module additionnel est disponible afin de gérer à distance le marche / arrêt.

🟢 Indique l'état de marche du compresseur : en charge, à vide, en attente.



Alarmes gérées par la MCI 01

Avertissement d'un défaut avant arrêt du compresseur :

- . Température d'air du compresseur
- . Capteur de température d'huile
- . Surcharge moteur
- . Défaut thermique moteur
- . Défaut sécheur (version T)

Suivi des heures de fonctionnement et maintenance

Active l'affichage des heures totales ou en charge, ou le nombre d'heures restant avant le changement d'huile, des filtres à air et à huile, de la cartouche de déshuilage. Facilite la planification des opérations de maintenance.

☀ Indique l'élément à changer dans le cas d'un dépassement de la durée de fonctionnement préconisée.

Réarmement du compresseur après alarmes ou défauts

☀ Indique une action de réarmement de la MCI 01 après correction d'un défaut.

Arrêt du compresseur et du sécheur (version T)

🔴 Indique l'état d'arrêt du compresseur : machine arrêtée, temporisation de marche à vide ou dépressurisation avant arrêt.

motralec

4 rue Lavoisier . ZA Lavoisier . 95223 HERBLAY CEDEX
Tel. : 01.39.97.65.10 / Fax. : 01.39.97.68.48

Demande de prix / e-mail : service-commercial@motralec.com

www.motralec.com

MCI 01, l'assurance de la communication en toute simplicité

Equipement standard

- . Carrosserie insonorisée
- . Compresseurs à vis lubrifiées
- . Entraînement par courroies trapézoïdales
- . Filtre à air encapsulé 2 µm
- . Moteur électrique triphasé IP 55, classe F
- . Armoire de contrôle et de commande MCI 01
- . Démarrage étoile triangle
- . Soupape de sécurité
- . Arrêt d'urgence
- . Pressostat de régulation

- . Cartouches de filtre à huile et de déshuilage
- . Plein d'huile et niveau effectué
- . Refroidissement par air ventilé
- . Flexibles haute température
- . Réservoir d'air et d'huile conforme à la directive CE 87.404
- . Régulation : fonctionnement en marche/arrêt avec marche à vide temporisé avant arrêt
- . Sécurités :
 - soupape de sécurité réservoir

- dispositif de pression minimum
- dispositif de mise à vide automatique
- protection thermique moteur
- capteur de température

ROLLAIR® T

- . By-pass sécheur
- . Séparateur centrifuge
- . Indicateur de point de rosée sur MCI 01
- . Dispositif de sécurité en cas de givrage du sécheur