

Une gamme de pompes pour le relevage de condensats puissantes et fiables

Sur toutes les pompes, un système de communication est installé entre le détecteur de la pompe et le flotteur de niveaux.



NTH 10.1 Mini-pompe pour condensat



Climatisation

Pompe conçue pour l'évacuation de la condensation des systèmes de climatisation. L'installation peut se faire à droite ou à gauche du climatiseur.

Fonctionnement automatique : marche-arrêt-alarme (*double contact NC/NO*).

Alimentation 230V mono 50 Hz - IP20.

Filtre d'entrée inox Ø 0,2 mm. Hauteur d'aspiration maxi : 2 mètres.

Poids : 1,1 kg. Niveau sonore : 21 dB.

Norme CE. Conforme aux directives RoHS2.

Dimensions : - Mini-pompe 91 mm x 33,5 mm x 51 mm

- Réservoir 85 mm x 45 mm x 34,5 mm.

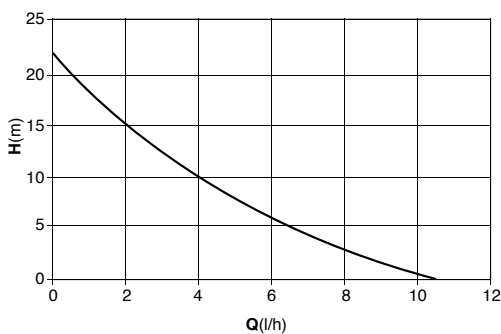
Ensemble livré avec :

- tube d'entrée 10 cm x Ø 15 mm,
- tube rallonge de ventilation 10 cm x Ø 5 mm,
- tube de connexion pompe,
- réservoir 1 m x Ø 4 mm,
- tube d'évacuation 2 m x Ø 6 mm,
- bi-adhésif de fixation.



CHAUFFAGE
CLIMATISATION

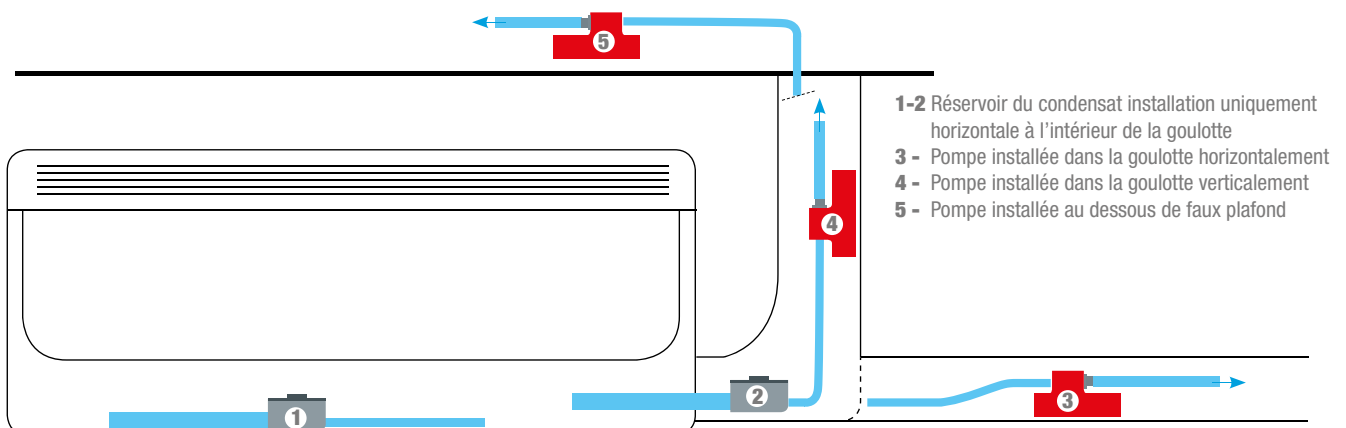
Référence	€ HT	MOTEUR			l/min	0	2	4	6	8	10
		Tension	Watts	mA							
NTH 10.1	90	230	11	30	H m	22	15	10	6	3	1



Caractéristiques techniques

- Débit max 11 l/h
- Aspiration max.....2m
- Hauteur max.....22m
- Alimentation..... 230V - 50Hz
- Absorption max30 mA
- Contact alarme.....NC-NA 10A Résistance 250V
- Poids1,1 Kg
- Filtre d'entrée Inox deØ 0,2 mm
- Protection.....IP20
- Normes de sécurité..... CE
- Directives RoHS 2..... Conforme

Exemple d'installation



- 1-2 Réservoir du condensat installation uniquement horizontale à l'intérieur de la goulotte
- 3 - Pompe installée dans la goulotte horizontalement
- 4 - Pompe installée dans la goulotte verticalement
- 5 - Pompe installée au dessous de faux plafond